

福建中盛宏业新材科技股份有限公司突发环境事件应急预案

评审意见表

评审时间:	2023 年 4 月 14 日	地点:	三明永安
评审方式:	<input type="checkbox"/> 函审, <input checked="" type="checkbox"/> 会议评审, <input type="checkbox"/> 函审、会议评审结合, <input type="checkbox"/> 其他		
评审结论:	<input type="checkbox"/> 通过评审, <input checked="" type="checkbox"/> 原则通过但需进行修改复核, <input type="checkbox"/> 未通过评审		
评审过程:	<p>福建中盛宏业新材科技股份有限公司于 2023 年 4 月 14 日邀请三名专家, 对《福建中盛宏业新材科技股份有限公司突发环境事件应急预案》(以下简称“应急预案”)修编进行评审, 经踏勘现场、查阅相关资料及充分讨论, 形成了预案评审意见如下:</p> <p>本预案修编内容基本符合《突发环境事件应急管理办法》《企业事业单位突发环境事件应急预案备案管理办法(试行)》和技术指南等要求, 基本要素较完整, 企业内部应急人员职责分工明确, 环境风险影响分析准确, 应急保障措施合理, 符合企业突发环境事件应急工作实际。专家综合平均分数为 72.3 分, 报告经修订完善后, 可作为本企业突发环境事件应急实施方案并上报生态环境行政主管部门备案。</p>		
问题清单:	<p>1. 企业应完善初期雨水收集措施; 规范危险废物暂存库标识。</p> <p>2. 完善装卸区泄漏收集方式、设施; 建议结合中控室、完善环境风险可视化管理平台建设, 并预留与园区环境风险管控平台联通的设施。</p> <p>3. 加强废水、废气和固体废物处理设施的运行管理, 确保污染物稳定达标排放。</p> <p>4. 加强环境管理和环境风险隐患排查, 尽快落实应急物质更换、措施整改, 定期开展应急培训和演练, 并做好总结。</p>		
修改意见和建议:	<p>1. 补充修编背景; 完善编制依据、突发环境事件分级、预警分级和响应分级; 规范预警条件、等级及应急响应流程, 规范信息报送程序;</p> <p>2. 结合企业实际建设情况和试生产回顾, 优化应急处置措施; 完善应急监测方案;</p> <p>3. 细化风险单元、风险源识别和风险物质特性分析, 细化防止危化品泄漏、事故应急废水等进入外环境的应急处置和后期处置措施, 完善重点岗位应急处置卡; 调查同行业相关环境突发事件, 核实差距分析和整改措施, 深化风险评估报告;</p> <p>4. 完善地下水环境风险应急处置措施; 补充主要危化品装卸区、贮存区、生产装置区等泄漏防控、响应及对应措施;</p> <p>5. 明确企业向可能受影响的居民、单位通报的责任人、程序、时限、方式、内容等;</p>		

补充可能受影响的居民、单位代表的意见征求情况：	
6. 完善环境应急资源调查报告相关内容；	
7. 完善相关附件和图件及与会专家、代表提出的其他内容。	
评审人员人数： 5	
评审组长签字： <u>吴德松</u>	
其他评审人员签字： <u>王德松 王成 曾勇 刘明</u>	
企业负责人签字： <u>张永明</u>	
2023 年 4 月 14 日	

附：定量打分结果和各评审专家评审表。